

РЕГЛАМЕНТ

VIII ОТРАСЛЕВОГО СОВЕЩАНИЯ «СОСТОЯНИЕ И ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПАО «ГАЗПРОМ»

14 ноября 2016 г., понедельник

| | |
|---------------|---|
| с 8.00 | Приезд участников Отраслевого совещания. Размещение в гостиницах ООО «Газпром ВНИИГАЗ» и «Милан», подготовка к выставке и демонстрации оборудования и материалов |
|---------------|---|

15 ноября 2016 г., вторник

| | | |
|--------------------|---|---|
| с 8.00 | Приезд участников Отраслевого совещания. Размещение в гостиницах ООО «Газпром ВНИИГАЗ» и «Милан», подготовка к выставке и демонстрации оборудования и материалов | |
| 10.00–15.00 | КРУГЛЫЙ СТОЛ. Актуальные вопросы аттестационной деятельности в Системе аттестации сварочного производства. Сдача-приемка экзаменов на право участия в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства. <u>Участники:</u> главные сварщики дочерних обществ ПАО «Газпром» по списку | СРО НП «НАКС» (г. Москва, ул. Братиславская, д. 6) |

| | | |
|---------------------------|--|--|
| <p>10.00–16.00</p> | <p>КРУГЛЫЙ СТОЛ. Опыт проведения исследований темплетов контрольных сварных соединений с применением рентгеновской компьютерной томографии.</p> <p>Посещение лаборатории томографических исследований с демонстрацией процесса томографии и результатов. Доклады.</p> <p><u>Участники:</u> главные сварщики дочерних обществ ПАО «Газпром» и подрядных организаций.</p> <p><i>Отъезд участников круглого стола от гостиницы «Милан» – 07.30, гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ» – 08.00</i></p> | <p>Центр технологии и контроля ООО «Остек-СМТ» (г. Владимир)</p> |
|---------------------------|--|--|

16 ноября 2016 г., среда

| | | |
|---------------------------|--|--|
| <p>8.00</p> | <p>Встреча гостей и участников Отраслевого совещания у гостиницы «Милан». Трансфер до ООО «Газпром ВНИИГАЗ»</p> | |
| <p>8.30–9.30</p> | <p>Регистрация участников совещания. Прием презентаций. Утренний кофе</p> | <p>1-й этаж, блок «Е» ООО «Газпром ВНИИГАЗ»</p> |
| <p>9.30–11.40</p> | <p>Пленарное заседание</p> | <p>Зал 302, 3-й этаж, блок «Е»</p> |
| <p>9.00–15.00</p> | <p>Работа выставки «Сварочные материалы, оборудование и технологии»</p> | <p>Холл 2-го, 3-го и 4-го этажей, блок «Е»</p> |
| <p>11.40–12.00</p> | <p>Кофе-брейк</p> | <p>1-й и 4-й этажи, блок «Е»</p> |
| <p>12.00–14.30</p> | <p>Пленарное заседание</p> | <p>Зал 302, 3-й этаж, блок «Е»</p> |

| | | |
|--------------------|--|--|
| 14.30–15.30 | Перерыв на обед | Ресторан гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ», 1-й и 2-й этажи |
| 15.35 | Переезд участников Отраслевого совещания на территорию Опытно-экспериментального центра ООО «Газпром ВНИИГАЗ» | Главный вход, блок «Е» |
| 15.45–18.45 | Демонстрация сварочных технологий, материалов и оборудования | ОЭЦ, корпус 063 ООО «Газпром ВНИИГАЗ» |
| 18.45 | Переезд участников Отраслевого совещания | Главный вход, корпус 063, ОЭЦ |
| 19.00–22.00 | Торжественный ужин | Банкетный комплекс «Парадайз» (ул. Маршала Захарова, д. 6, корп. 1) |
| 22.00 | Отъезд участников Отраслевого совещания до ст. метро «Домодедовская», гостиниц «Милан», ООО «Газпром ВНИИГАЗ» | Центральный вход |

17 ноября 2016 г., четверг

| | | |
|-------------------|--|--------------------------------|
| 8.00 | Встреча гостей и участников Отраслевого совещания у гостиницы «Милан». Трансфер до ООО «Газпром ВНИИГАЗ» | |
| 8.30–9.00 | Прием презентаций. Утренний кофе | 1-й этаж, блок «Е» |
| 9.00–10.45 | Пленарное заседание | Зал 302, 3-й этаж, блок «Е» |

| | | |
|--------------------|---|--|
| 9.00–18.00 | Работа выставки «Сварочные материалы, оборудование и технологии» | Холл 2-го, 3-го и 4-го этажей, блок «Е» |
| 11.00–11.20 | Кофе-брейк | 1-й и 4-й этажи, блок «Е» |
| 11.20–14.10 | Пленарное заседание | Зал 302, 3-й этаж, блок «Е» |
| 14.10–15.10 | Перерыв на обед | Ресторан гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ», 1-й и 2-й этажи |
| 15.10–16.30 | Пленарное заседание | Зал 302, 3-й этаж, блок «Е» |
| 16.30–16.50 | Кофе-брейк | 1-й и 4-й этажи, блок «Е» |
| 16.50–19.00 | Пленарное заседание. Подведение итогов совещания. Обсуждение проекта Решения совещания | Зал 302, 3-й этаж, блок «Е» |
| 19.00–20.30 | Ужин | Ресторан гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ», 1-й и 2-й этажи |
| 20.30 | Отъезд участников до ст. метро «Домодедовская», гостиницы «Милан» | Центральный вход гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ» |

18 ноября 2016 г., пятница

| | | |
|--------------------|---|-----------------------------|
| 10.00–15.00 | КРУГЛЫЙ СТОЛ. Показатель качества кольцевых сварных соединений. Формы исполнительной документации при сварке и неразрушающем контроле качества сварных соединений магистральных газопроводов. <u>Участники:</u> <ul style="list-style-type: none">– ПАО «Газпром»;– ООО «Газпром ВНИИГАЗ»;– ООО «Газпром газнадзор»;– главные сварщики дочерних обществ ПАО «Газпром»;– ООО «НИПИСтройТЭК»;– ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»;– ООО «Стройгазмонтаж»;– ООО «Стройгазконсалтинг»;– АО «СтройТрансНефтеГаз»;– подрядные строительные организации | Зал 203, 2-й этаж, блок «Е» |
| 8.00–21.00 | Отъезд гостей и участников отраслевого совещания в аэропорты и ж/д вокзалы | |

ПРОГРАММА

VIII ОТРАСЛЕВОГО СОВЕЩАНИЯ «СОСТОЯНИЕ И ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПАО «ГАЗПРОМ»

п. Развилка

ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

14–15 ноября 2016 г., понедельник – вторник

| | |
|--------------------|---|
| 08.00–21.00 | Приезд участников Отраслевого совещания. Размещение в гостиницах ООО «Газпром ВНИИГАЗ» и «Милан», подготовка к выставке и демонстрации оборудования и материалов |
|--------------------|---|

15 ноября 2016 г., вторник

КРУГЛЫЙ СТОЛ

АКТУАЛЬНЫЕ ВОПРОСЫ АТТЕСТАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В СИСТЕМЕ АТТЕСТАЦИИ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА

*(для главных сварщиков дочерних обществ ПАО «Газпром»
по списку)*

| | |
|--------------------|--|
| 10.00–15.00 | Сдача экзаменов в СРО НП «НАКС» на право участия в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства (СРО НП «НАКС», г. Москва, ул. Братиславская, д. 6) |
|--------------------|--|

15 ноября 2016 г., вторник

КРУГЛЫЙ СТОЛ

**ОПЫТ ПРОВЕДЕНИЯ ИССЛЕДОВАНИЙ ТЕМПЛЕТОВ КОНТРОЛЬНЫХ
СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ РЕНТГЕНОВСКОЙ
КОМПЬЮТЕРНОЙ ТОМОГРАФИИ**

*(для главных сварщиков дочерних обществ ПАО «Газпром»
и генподрядных, подрядных строительных организаций)*

| | |
|--------------------|--|
| 07.30–11.00 | Переезд участников на демонстрацию процесса томографии в Центр технологии и контроля ООО «Остек-СМТ» (г. Владимир) <i>Отъезд участников круглого стола от гостиницы «Милан» – 07.30, гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ» – 08.00</i> |
| 11.00–11.30 | Кофе-брейк |
| 11.30–12.30 | Доклады: <ul style="list-style-type: none">– Компьютерная томография. Решения для отработки технологий сварки и неразрушающего контроля сварных соединений;– Цифровой радиографический контроль качества сварных соединений |
| 12.30–13.30 | Демонстрация работы объектов ЦТК: <ul style="list-style-type: none">– Промышленный томограф GE v tome x с 450;– Томограф в метрологическом исполнении GE v tome x m 300;– Установка рентгеновской инспекции GE X-Cube XL |
| 13.30–14.30 | Обед |
| 14.30–16.00 | Доклады: <ul style="list-style-type: none">– Современный ультразвуковой дефектоскоп на фазированных решетках;– Визуализация результатов контроля, варианты формирования отчетов;– Механизированное измерение толщины с применением фазированных решеток;– Построение профиля стенки труб |
| 16.00 | Переезд участников в гостиницы ООО «Газпром ВНИИГАЗ», «Милан» |

16 ноября 2016 г., среда

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

(зал 302, блок «Е»)

Председатель: **В.В. Настека**
ПАО «Газпром»

Сопредседатели: **Д.В. Люгай / С.В. Нефёдов**
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
Н.П. Алёшин
МГТУ им. Н.Э. Баумана, НП «НАКС»
Е.М. Вышемирский
ПАО «Газпром»
В.А. Егоров
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

| | | |
|-------------------|--|---|
| 8.30–9.30 | Регистрация участников. Прием презентаций. Утренний кофе | |
| 9.30–10.00 | ОТКРЫТИЕ ОТРАСЛЕВОГО СОВЕЩАНИЯ Приветствие генерального директора ООО «Газпром ВНИИГАЗ» Д.В. Люгая | |
| | Приветствие заместителя начальника Департамента – начальника Управления ПАО «Газпром» В.В. Настеки | |
| | Приветствие академика РАН, заведующего кафедрой «Технологии сварки и диагностики» МГТУ им. Н.Э. Баумана, президента Национального Агентства Контроля Сварки Н.П. Алёшина | |
| Доклады | | |
| 10.00 | П1 | Е.М. Вышемирский (ПАО «Газпром») Состояние сварочного производства в ПАО «Газпром». Основные направления развития <i>Докладчик – Вышемирский Евгений Мстиславович</i> |

| | | |
|--------------------|-------------------|--|
| 10.40 | П2 | <p>С.П. Севостьянов (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Основные результаты выполнения решений VII Отраслевого совещания и хода выполнения Программы развития сварочного производства ПАО «Газпром» на период 2015–2017 гг.</p> <p><i>Докладчик – Севостьянов Сергей Петрович</i></p> |
| 11.00 | П3 | <p>Д.М. Гандуров (ПАО «Газпром»), А.Н. Жабин (СРО НП «НАКС»), Д.Г. Будревич (ООО АСЦ «ИТС СвП»)</p> <p>Особенности требований Положения об аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, производственной аттестации технологий сварки, сварочного оборудования и сварочных материалов на объектах ПАО «Газпром»» (утв. 24.08.2016 г.)</p> <p><i>Докладчики – Жабин Александр Николаевич, Будревич Дмитрий Геннадьевич</i></p> |
| 11.20 | П4 | <p>Н.С. Воронкова, Ю.Л. Нестеров, О.И. Нейфельд, Е.В. Владинов (ООО «Газпром газнадзор»)</p> <p>Итоги корпоративного контроля, осуществляемого Строительной инспекцией за соблюдением требований нормативных документов при ведении сварочных работ за 9 месяцев 2016 года на объектах ПАО «Газпром». Проблемные вопросы и пути их решения</p> <p><i>Докладчик – Воронкова Наталья Сергеевна</i></p> |
| 11.40–12.00 | Кофе-брейк | |
| 12.00 | П5 | <p>А.И. Чупрак (СРО «НП «НАКС», Совет по профессиональным квалификациям в области сварки)</p> <p>Профессиональные стандарты и независимая оценка квалификации в области сварки. Законодательство. Практика применения. Перспективы</p> <p><i>Докладчик – Чупрак Александр Иванович</i></p> |

| | | |
|-------|-----|--|
| 12.15 | П6 | <p>Д.А. Копылов, Р.О. Рамусь, Ю.А. Соловьев, О.В. Жаворонкина (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Состояние разработки основополагающих стандартов ПАО «Газпром» по сварке и неразрушающему контролю качества сварных соединений</p> <p><i>Докладчик – Копылов Денис Александрович</i></p> |
| 12.30 | П7 | <p>О.И. Филиппов (ПАО «Транснефть»), О.И. Колесников, (ООО «НИИ Транснефть»), А.С. Куркин (ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»)</p> <p>Оптимизация норм оценки допустимости дефектов сварных соединений, выявляемых по результатам радиографического контроля</p> <p><i>Докладчик – Филиппов Олег Иванович</i></p> |
| 12.45 | П8 | <p>В.М. Силкин, Е.Н. Овсянников (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), Е.М. Вышемирский, М.Ю. Тульский, Т.В. Артёменко (ПАО «Газпром»)</p> <p>Опыт применения уточненной системы обеспечения работоспособности сварных соединений</p> <p><i>Докладчик – Силкин Виктор Михайлович</i></p> |
| 13.00 | П9 | <p>А.Б. Ушаков, И.А. Бегунов (ООО «ИРЭ Полюс»), О.П. Морозова, Е.М. Шамов (ООО «УТС ИНТЕГРАЦИЯ»)</p> <p>Лазерная сварка труб большого диаметра. Аттестация технологии и перспективы внедрения</p> <p><i>Докладчик – Бегунов Илья Абидуллаевич</i></p> |
| 13.15 | П10 | <p>А.Б. Ушаков (ООО «ИРЭ Полюс», Российское подразделение корпорации IPG Photonics); Н.В. Грезев (ООО «ИРЭ Полюс»)</p> <p>Промышленные технологии на базе волоконных лазеров IPG/ИРЭ-Полюс</p> <p><i>Докладчик – Грезев Николай Витальевич</i></p> |

| | | |
|---------------------|------------|---|
| <p>13.30</p> | <p>П11</p> | <p>В.И. Хоменко (Союз НГС РФ), В.А. Бритвин (ЗАО «Ультракraft»), М.В. Григорьев (ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»)</p> <p>Проблемы и дальнейшая перспектива развития стыковой контактной сварки магистральных и промышленных газопроводов</p> <p><i>Докладчик – Хоменко Владимир Иванович</i></p> |
| <p>13.45</p> | <p>П12</p> | <p>А.Н. Теренин, А.А. Письменный (ЗАО «Псковэлектросвар»), Р.О. Рамусь, С.В. Овечкин, О.А. Занкевич (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Контактная сварка высокопрочных труб. Сегодня. Завтра</p> <p><i>Докладчик – Теренин Александр Николаевич</i></p> |
| <p>14.00</p> | <p>П13</p> | <p>В.В. Прохоров, А.В. Внуков, П.В. Пискорский (ООО «Научно-исследовательский и испытательный центр по сварочным технологиям и неразрушающему контролю «Спектр»)</p> <p>Особенности технологий сварки оборудования при строительстве завода по сжижению природного газа: требования к сварным соединениям, стали, конструкции</p> <p><i>Докладчик – Пискорский Петр Вадимович</i></p> |
| <p>14.15</p> | <p>П14</p> | <p>Ю.Н. Сараев (Институт физики прочности и материаловедения СО РАН), М.С. Сорокин (ООО «Эллой»), С.В. Гладковский (Институт машиноведения УрО РАН), Н.И. Голиков (Институт физико-технических проблем Севера им. В.П. Ларионова СО РАН)</p> <p>Совершенствование технологий сварки и наплавки на основе методов адаптивного импульсного управления энергетическими параметрами сварочной техники инверторного типа, предназначенной для производства и ремонта конструкций ответственного назначения в условиях низких климатических температур</p> <p><i>Докладчик – Сараев Юрий Николаевич</i></p> |

| | |
|--------------------|---|
| 14.30–15.30 | Обед |
| 15.35 | Переезд участников на демонстрацию сварочных технологий, материалов и оборудования в Опытно-экспериментальный центр ООО «Газпром ВНИИГАЗ» |
| 15.45–18.45 | Демонстрация сварочных технологий, материалов и оборудования |
| 18.45 | Переезд участников в гостиницу «Милан» |
| 19.00 | Торжественный ужин |
| 21.00 | Отъезд участников до ст. метро «Домодедовская», ООО «Газпром ВНИИГАЗ» |

17 ноября 2016 г., четверг

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

(зал 302, блок «Е»)

Председатель: **Е.М. Вышемирский**
ПАО «Газпром»

Сопредседатели: **С.В. Нефёдов**
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

А.Б. Арабей
ПАО «Газпром»

В.А. Егоров
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

| | | |
|------------------|---|--|
| 8.30–9.00 | Регистрация участников, прием презентаций. Утренний кофе | |
| 09.00 | П15 | <i>Т.С. Есиев, В.О. Маханев, И.С. Сивохин, С.Е. Яковлев, О.В. Александрова, М.В. Ярославцев</i> <i>(ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), А.Б. Арабей</i> <i>(ПАО «Газпром»)</i> Совершенствование требований к сварным соединениям при производстве труб для объектов транспорта газа <i>Докладчик – Есиев Таймураз Сулейманович</i> |
| 09.10 | П16 | <i>А.Б. Арабей, Е.М. Вышемирский</i> (ПАО «Газпром»), <i>В.А. Егоров, К.А. Войдер, М.Г. Глухов</i> <i>(ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</i> Разработка Р Газпром «Разрезные тройники. Общие технические требования» <i>Докладчик – Войдер Кирилл Александрович</i> |

| | | |
|---------------------|-------------------|--|
| <p>09.20</p> | <p>П17</p> | <p><i>Е.М. Вышемирский, Д.М. Гандуров, М.Ю. Тульский</i> <i>(ПАО «Газпром»)</i></p> <p>СТО Газпром «Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Требования к организации сварочно-монтажных работ, применяемым технологиям сварки и неразрушающему контролю качества сварных соединений при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте магистральных газопроводов». Основные положения и изменения по сравнению с Временными требованиями</p> <p><i>Докладчик – Гандуров Дмитрий Михайлович</i></p> |
| <p>09.30</p> | <p>П18</p> | <p><i>Н.П. Алёшин, М.В. Григорьев, М.А. Прилуцкий, Д.М. Козлов</i> <i>(ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»)</i></p> <p>Технологические возможности современных средств неразрушающего контроля для оценки качества сварных соединений трубопроводов большого диаметра</p> <p><i>Докладчик – Григорьев Михаил Владимирович</i></p> |
| <p>09.40</p> | <p>П19</p> | <p><i>А.Х. Вопилкин, Д.С. Тихонов, С.В. Ромашкин</i> <i>(ООО «НПЦ «ЭХО+»)</i></p> <p>Актуальные методы визуализации дефектов в современной ультразвуковой диагностике сварных соединений</p> <p><i>Докладчик – Тихонов Дмитрий Сергеевич</i></p> |
| <p>09.50</p> | <p>П20</p> | <p><i>Л.А. Ефименко</i> <i>(РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина), Д.Е. Вышемирский</i> <i>(ООО «Газпром трансгаз Москва»)</i></p> <p>Уточнение зависимости оценки эквивалента углерода сталей для труб классов прочности К65 и К70</p> <p><i>Докладчик – Вышемирский Дмитрий Евгеньевич</i></p> |
| <p>10.00</p> | <p>П21</p> | <p><i>Н.Н. Волкова, В.В. Луненок, В.В. Соковнин</i> <i>(НУЦ «Контроль и диагностика»)</i></p> <p>Подтверждение качества трубной продукции средствами неразрушающего контроля как условие поставки трубной продукции предприятиям нефтегазового комплекса</p> <p><i>Докладчик – Волкова Надежда Николаевна</i></p> |

| | | |
|--------------------|-------------------|--|
| 10.10 | П22 | И.Ю. Уткин (РГУ нефти и газа (НИУ) им. И.М. Губкина), И.И. Франтов (ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина») <p>Оптимизация химического состава сталей с целью повышения механических свойств металла ОШЗ</p> <p><i>Докладчик – Уткин Иван Юрьевич</i></p> |
| 10.20 | П23 | Л. Фабри, Д.А. Бердыев (ООО «ТДВ Евразия») <p>Передовые разработки по неразрушающему контролю сварных швов на привариваемых на газопроводе разрезных тройников</p> <p><i>Докладчик – Ларен Фабри</i></p> |
| 10.30 | П24 | Р.О. Рамусь, С.В. Овечкин (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), И.Г. Самородов (ПАО «Газпром») <p>Основные положения СТО Газпром 2-2.2-1090 «Узлы трубопроводов. Технические требования. Типовые конструкционные решения». Программа приемочных испытаний</p> <p><i>Докладчик – Рамусь Руслан Олегович</i></p> |
| 10.40 | П25 | С.Г. Паршин, А.М. Левченко, А.С. Майстро (Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого), С.П. Севостьянов, Д.А. Копылов, Р.О. Рамусь (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») <p>Технологии и сварочные материалы для ремонта подводных газопроводов</p> <p><i>Докладчик – Паршин Сергей Георгиевич</i></p> |
| 10.50 | П26 | А.А. Антонов (РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина) <p>Особенности экспериментального измерения остаточных напряжений в сварных конструкциях</p> <p><i>Докладчик – Антонов Алексей Алексеевич</i></p> |
| 11.00–11.20 | Кофе-брейк | |

| | | |
|---------------------|-------------------|---|
| <p>11.20</p> | <p>П27</p> | <p>В.В. Бровко, А.Г. Кусый (ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана»), Л.А. Павлов (ООО «КТИАМ»), В.И. Хоменко (ЗАО «Ультракraft»)</p> <p>Применение ротационной сварки трением для изготовления переходников с трубной стали на нержавеющую сталь аустенитного класса</p> <p><i>Докладчик – Бровко Виктор Васильевич</i></p> |
| <p>11.30</p> | <p>П28</p> | <p>М.В. Тригуб (Институт оптики атмосферы им. В.Е Зуева СО РАН), А.Г. Лунев, Ю.Н. Сараяев (Институт физики прочности и материаловедения СО РАН), Г.С. Евтушенко (Национальный исследовательский Томский политехнический университет), М.С. Сорокин (ООО «Эллой»)</p> <p>Диагностика быстропротекающих процессов тепломассопереноса в технологиях электродуговой сварки на основе скоростной видеосъемки и визуализации изучаемого объекта в спектре лазерного когерентного излучения</p> <p><i>Докладчик – Тригуб Максим Викторович</i></p> |
| <p>11.40</p> | <p>П29</p> | <p>А.В. Сас, О.Е. Капустин (РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина), М.А. Островский (ОАО «ИНЭУМ» имени И.С. Брука»)</p> <p>Унифицированная система сварочного оборудования модульной структуры с полным цифровым управлением</p> <p><i>Докладчик – Островский Михаил Александрович</i></p> |
| <p>11.50</p> | <p>П30</p> | <p>Д.А. Копылов, А.В. Петличенко, А.И. Цыплаков, О.А. Занкевич (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Основные результаты квалификационных испытаний технологий сварки при строительстве МГ «Сила Сибири»</p> <p><i>Докладчик – Петличенко Андрей Васильевич</i></p> |
| <p>12.00</p> | <p>П31</p> | <p>А.Ю. Котоломов (ООО «Газпром трансгаз Чайковский»), О.Б. Гецкин (ООО «НПП «Технотрон»)</p> <p>Расширение области применения технологии механизированной аргонодуговой сварки трубопроводов</p> <p><i>Докладчик – Котоломов Алексей Юрьевич</i></p> |

| | | |
|--------------|------------|--|
| 12.10 | П32 | М.П. Зяблицев (ООО «Газпром трансгаз Махачкала»), В.В. Петров (ООО «Промышленная геодезия») Использование высокоточных роботизированных лазерных тахеометров для разметки линии реза труб <i>Докладчик – Зяблицев Михаил Петрович</i> |
| 12.20 | П33 | Р.Х. Юсупов, Г.Р. Аскарров, М.Б. Тагиров (ООО «Газпром трансгаз Уфа») Методика оценки расчетного ресурса дефектных сварных соединений газопроводов <i>Докладчик – Тагиров Марсель Бариевич</i> |
| 12.30 | П34 | И.Г. Федотов, В.В. Черныш (ООО «Газпром добыча Оренбург»), Е.М. Вышемирский, И.Г. Самородов (ПАО «Газпром») Ремонт сваркой корпусов и крышек стальной запорной арматуры технологических трубопроводов <i>Докладчик – Федотов Игорь Григорьевич</i> |
| 12.40 | П35 | А.А. Латышев, В.Н. Фофанов (АО «СтройТрансНефтегаз») Сварочное производство АО «СтройТрансНефтегаз». Лидерство в эффективности, инновациях и сотрудничестве <i>Докладчик – Фофанов Владимир Николаевич</i> |
| 12.50 | П36 | В.Б. Дурнин, А.В. Грачев, Т.Е. Сурков (АО «Межрегионтрубопроводстрой») Строительство морских нефтегазовых сооружений и портов с применением современного оборудования <i>Докладчик – Грачев Александр Владимирович</i> |
| 13.00 | П37 | С.И. Савчук, А.В. Землянский (ООО «Стройгазконсалтинг») Опыт применения систем АУЗК на объектах ПАО «Газпром» <i>Докладчик – Землянский Александр Валериевич</i> |

| | | |
|--------------------|-------------|--|
| 13.10 | П38 | Г.В. Карпенко (ООО «Стройгазмонтаж») Результаты внедрения комплексов для механизированного ультразвукового контроля на объектах ПАО «Газпром» <i>Докладчик – Карпенко Галина Викторовна</i> |
| 13.20 | П39 | В.Г. Филистеев (ООО «ТехноСпецСтрой») Особенности организации сварочно-монтажных работ при строительстве участков магистрального газопровода «Сила Сибири» <i>Докладчик – Филистеев Виктор Геннадьевич</i> |
| 13.30 | П40 | П.А. Косушкин (ООО «Остек-СМТ»), А.Л. Степчков (GE Oil & Gas) Применение промышленной компьютерной томографии для определения параметров дефектов сварных соединений при проведении квалификационных испытаний технологий сварки и технологий неразрушающего контроля качества <i>Докладчик – Косушкин Павел Алексеевич</i> |
| 13.40 | П41 | Ю.Б. Ездаков (ЗАО «Уралтермосвар»), А.И. Цыплаков, А.Н. Александров (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Новая и модернизированная продукция ЗАО «Уралтермосвар» <i>Докладчик – Ездаков Юрий Борисович</i> |
| 13.50 | П42 | М.В. Карасев, Д.Н. Работинский, С.В. Федюкин (АО «НПФ «ИТС»), А.И. Цыплаков (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Линейка инверторов производства АО НПФ «ИТС» для сварки трубопроводов <i>Докладчик – Федюкин Сергей Валентинович</i> |
| 14.00 | П43 | В.А. Галкин, О.Б. Гецкин (ООО «НПП «Технотрон») Отечественное оборудование для сварки, резки и строжки трубопроводов. <i>Докладчик – Гецкин Олег Борисович</i> |
| 14.10–15.10 | Обед | |

| | | |
|---------------------|-------------------|--|
| <p>15.10</p> | <p>П44</p> | <p>А.Г. Захаров, Р.М. Морозов, Ю.А. Никитюк, А.А. Ещенко (ООО «КЭМЗ СВАРКА») Автоматическая односторонняя сварка неповоротных кольцевых стыковых соединений труб комплексом КАС-03 <i>Докладчик – Захаров Александр Георгиевич</i></p> |
| <p>15.20</p> | <p>П45</p> | <p>Ю.Е. Иоффе (ООО «ЭДО»), В.Н. Катин (ООО «ПКЦ Констар»), П.В. Муштаков (ООО «ТБК») Оборудование российского производства для автоматической сварки магистральных трубопроводов <i>Докладчик – Муштаков Павел Владимирович</i></p> |
| <p>15.30</p> | <p>П46</p> | <p>А.В. Владимиров, Е.И. Козырев (ООО «Завод технологических источников») Унифицированная система сварочного оборудования модульной структуры с полным цифровым управлением <i>Докладчик – Владимиров Андрей Викторович</i></p> |
| <p>15.40</p> | <p>П47</p> | <p>Е.Н. Дмитриева, Р.Е. Дмитриев (ООО «Кемппи») Новая линейка оборудования КЕМРРІ для автоматической сварки неповоротных кольцевых соединений трубопроводов <i>Докладчик – Дмитриев Роман Евгеньевич</i></p> |
| <p>15.50</p> | <p>П48</p> | <p>А.А. Белов, М.С. Сорокин М.С. (ООО «Эллой»), Ю.Н. Сараев (Институт физики прочности и материаловедения СО РАН) Программно-аппаратный комплекс WeldTelecom для документированной регистрации параметров сварочного процесса и управления работой сварочного оборудования при производстве конструкций ответственного назначения <i>Докладчик – Белов Андрей Александрович</i></p> |

| | | |
|--------------------|-------------------|--|
| 16.00 | П49 | С.В. Моршанский (ООО «ГК Волгаэнергопром») Комплекс контроля технологических параметров сварки (ККТПС) «Спутник» при строительстве трубопроводов и резервуаров <i>Докладчик – Моршанский Сергей Вениаминович</i> |
| 16.10 | П50 | И.А. Шкода, А.А. Лопухов (ООО «ВЕЛД-ФОРС»), А.И. Цыплаков (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Сварочные технологии для электрохимической защиты при строительстве и ремонте трубопроводов <i>Докладчик – Лопухов Андрей Анатольевич</i> |
| 16.20 | П51 | О.В. Колюпанов (АО «Межгосметиз-Мценск» / «Линкольн Электрик Россия»), А.А. Александров, С.В. Овечкин (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Результаты квалификационных испытаний сварочных материалов и оборудования, предлагаемых АО «Межгосметиз-Мценск» / «Линкольн Электрик Россия» и предназначенных для строительства магистральных трубопроводов <i>Докладчик – Колюпанов Олег Викторович</i> |
| 16.30–16.50 | Кофе-брейк | |
| 16.50 | П52 | А.Д. Каштанов, Е.Я. Байгузин (ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»), А.Л. Гавшинский (ООО «Крон-СПб») Сварочные материалы, предназначенные для сварки нержавеющей сталей, работающих при криогенных температурах <i>Докладчик – Гавшинский Андрей Львович</i> |
| 17.00 | П53 | И.А. Бухтояров (ПАО «ЧТПЗ»), А.Н. Александров (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), И.Г. Самородов (ПАО «Газпром») Освоение производства отечественного керамического флюса для автоматической сварки кольцевых соединений трубопроводов <i>Докладчик – Бухтояров Иван Александрович</i> |

| | | |
|---------------------|-------------------|---|
| <p>17.10</p> | <p>П54</p> | <p>П.А. Никитин (ООО «СварТЭК»), С.В. Овечкин (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»), М.М. Бережков (АО «Ленгазспецстрой»)</p> <p>Результаты квалификационных испытаний сварочных материалов производства компании ООО «СварТЭК» (Россия) для автоматических, механизированных и ручных способов сварки</p> <p><i>Докладчик – Никитин Павел Андреевич</i></p> |
| <p>17.20</p> | <p>П55</p> | <p>О.В. Дзюба, В.Г. Лозовой (ООО «НПЦ «Сварочные материалы»), С.В. Овечкин (ООО «Газпром ВНИИГАЗ»)</p> <p>Новые электроды производства ООО «НПЦ «Сварочные материалы» для сварки магистральных трубопроводов</p> <p><i>Докладчик – Дзюба Олег Вячеславович</i></p> |
| <p>17.30</p> | <p>П56</p> | <p>С.Г. Паршин, А.С. Майстро, Т.Ю. Махмутов (Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого)</p> <p>Сварочные проволоки с композиционным покрытием для автоматической и механизированной сварки высокопрочных и хладостойких сталей</p> <p><i>Докладчик – Майстро Алексей Сергеевич</i></p> |
| <p>17.40</p> | <p>П57</p> | <p>И.О. Гутник, К.М. Хохлов (ООО «Сервисная Компания ИНТРА»)</p> <p>Безостановочные методы ремонта трубопроводов. Врезка и перекрытие трубопроводов под давлением. Сварка в кессоне</p> <p><i>Докладчик – Гутник Иван Олегович</i></p> |
| <p>17.50</p> | <p>П58</p> | <p>Д.И. Куртуа, Н.И. Петриди (ООО «КАТРАН»)</p> <p>Установки для предварительного нагрева и термообработки сварных соединений</p> <p><i>Докладчик – Куртуа Даниэль Иванович</i></p> |

| | | |
|--------------|---|--|
| 18.00 | П59 | А.В. Муллин, Н.Н. Волкова (НУЦ «Контроль и диагностика») Достижение мирового уровня квалификации российским сварочным персоналом. Проблемы и решения <i>Докладчик – Муллин Александр Васильевич</i> |
| 18.10 | П60 | К.Н. Гарбуз (ООО «Газпром трансгаз Югорск») Опыт проведения конкурсов профессионального мастерства на звание «Лучший монтажник технологических трубопроводов», «Лучший инженер по сварке» ООО «Газпром трансгаз Югорск» <i>Докладчик – Гарбуз Константин Николаевич</i> |
| 18.20 | П61 | С.Л. Николаев (ООО «Газпром трансгаз Нижний Новгород») Готовность к проведению смотра-конкурса профессионального мастерства на звание «Лучший сварщик ПАО «Газпром» – 2017» в ООО «Газпром трансгаз Нижний Новгород» <i>Докладчик – Николаев Станислав Львович</i> |
| 18.30 | П62 | Н.А. Анисимова, О.В. Чиханова, С.П. Севостьянов (ООО «Газпром ВНИИГАЗ») Базовые направления развития системы подготовки специалистов сварочного производства и неразрушающего контроля <i>Докладчик – Чиханова Ольга Владимировна</i> |
| 18.40 | Подведение итогов совещания. Обсуждение проекта Решения совещания | |
| 19.00 | Ужин | |
| 20.30 | Отъезд участников Отраслевого совещания до ст. метро «Домодедовская», гостиницы «Милан» | |

18 ноября 2016 г., пятница

КРУГЛЫЙ СТОЛ

ПОКАЗАТЕЛЬ КАЧЕСТВА КОЛЬЦЕВЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ. ФОРМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПРИ СВАРКЕ И НЕРАЗРУШАЮЩЕМ КОНТРОЛЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ

(зал 203, блок «Е»)

Председатель: **Е.М. Вышемирский**
ПАО «Газпром»

Сопредседатели: **Д.М. Гандуров**
ПАО «Газпром»

М.Ю. Тульский
ПАО «Газпром»

С.П. Севостьянов
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

| | |
|--------------------|--|
| 10.00–15.00 | Вступительное слово начальника отдела Департамента ПАО «Газпром» <i>Вышемирского Евгения Мстиславовича</i> |
| | Актуализация рекомендаций по определению показателя качества кольцевых сварных соединений |
| | Формы исполнительной документации по сварке и неразрушающему контролю качества сварных соединений магистральных газопроводов |
| | Обсуждение результатов – участники совещания |

СТЕНДОВЫЕ ДОКЛАДЫ

| | |
|-----------|---|
| С1 | <p>Э.О. Шишков (ООО «Газпром добыча Уренгой») Применение системы диагностики труб WAVEMAKER на газопроводах-шлейфах ООО «Газпром добыча Уренгой» <i>Докладчик – Шишков Эдуард Олегович</i></p> |
| С2 | <p>Д.А. Каратун (ООО «Газпром переработка») Организация сварочного производства в ООО «Газпром переработка» <i>Докладчик – Каратун Дмитрий Анатольевич</i></p> |
| С3 | <p>Г. Грэндор (SERIMAX) Новое оборудование для автоматической сварки труб Saturnax 09 производства компании Serimax (Франция) <i>Докладчик – Гийиом Грэндор</i></p> |
| С4 | <p>К.Г. Нава, Е. Лукинская (Pipeline Service S.r.l.) Автоматическая сварочная система PROTEUS-FAP. Надежность, высокая производительность, эффективность и универсальность как результат передовых технологий и процессов сварки <i>Докладчик – Карло Гуидо Нава</i></p> |
| С5 | <p>К.А. Багаев, И.С. Кокошув (ООО «Ньюком-НДТ») Реализация стратегии импортозамещения на примере комплекса цифровой радиографии КАРАТ <i>Докладчик – Багаев Кирилл Александрович</i></p> |
| С6 | <p>И.М. Ефимов (ООО «НПЦ «Кропус») Новое оборудование МУЗК и АУЗК сварных соединений магистральных трубопроводов <i>Докладчик – Ефимов Иван Михайлович</i></p> |
| С7 | <p>Г.С. Попов, А.С. Вольнов (ООО «Рутектор») Сварочные агрегаты, адаптированные под российский рынок, от Yamabiko Corporation <i>Докладчик – Попов Геннадий Сергеевич</i></p> |

ПРОГРАММА ДЕМОНСТРАЦИИ

VIII Отраслевого совещания «СОСТОЯНИЕ И ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ РАЗВИТИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА ПАО «ГАЗПРОМ»

п. Развилка

ООО «Газпром ВНИИГАЗ»

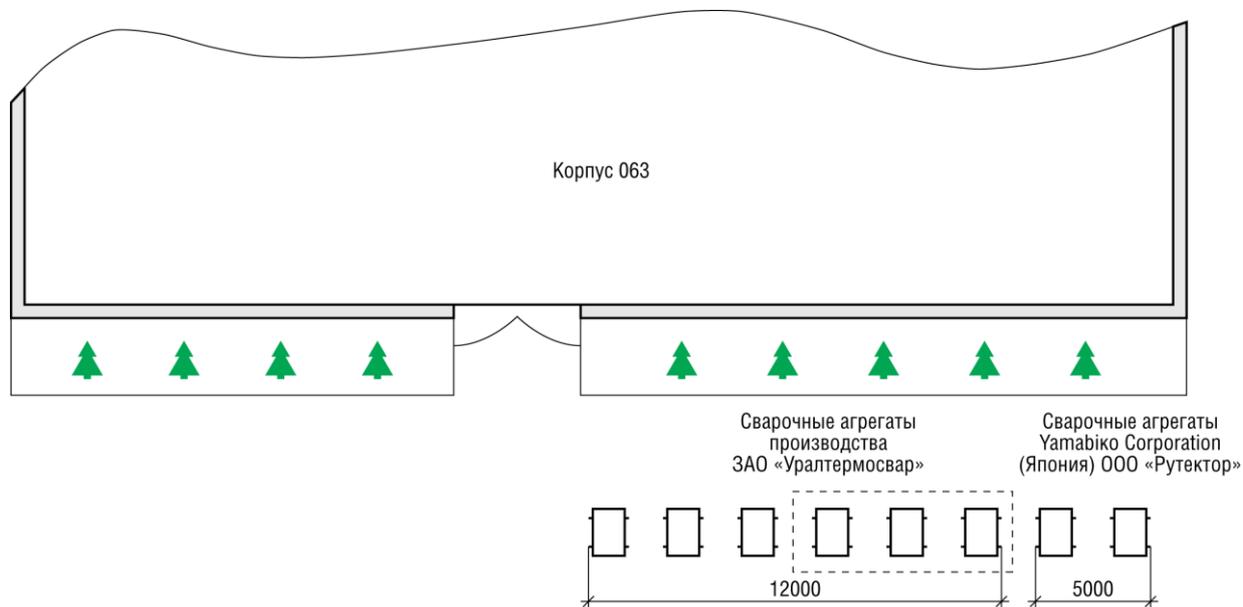
ДЕМОНСТРАЦИИ ТЕХНОЛОГИЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ, МЕХАНИЗИРОВАННОЙ И РУЧНОЙ СВАРКИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА ГАЗОПРОВОДОВ (Корпус 063, ОЭЦ)

16 ноября 2016 г. 15.45–18.45



ДЕМОНСТРАЦИЯ СВАРОЧНЫХ АГРЕГАТОВ И УСТАНОВОК

Схема размещения демонстрационного оборудования на открытой площадке корпуса № 063 ОЭЦ



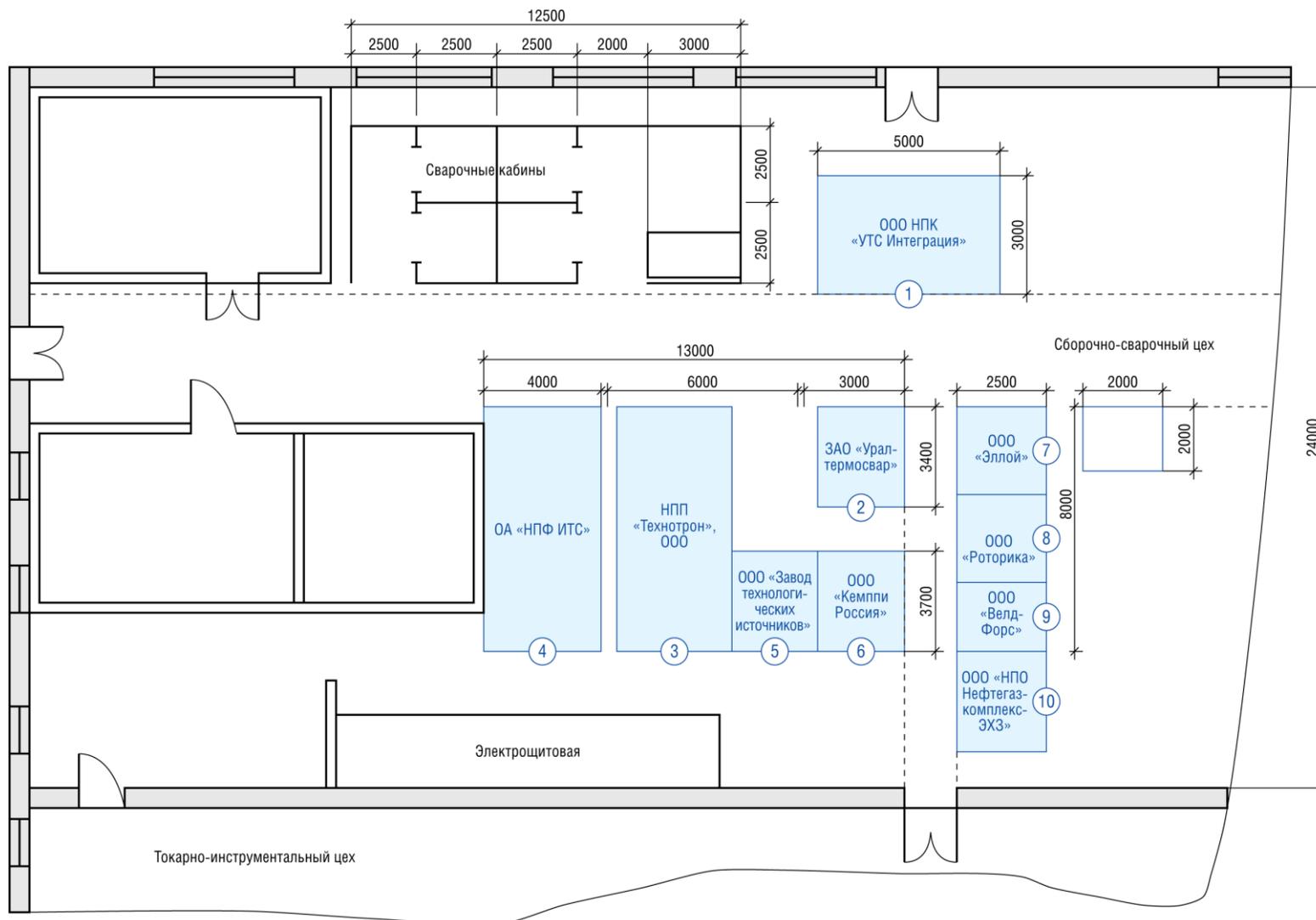
1. ЗАО «Уралтермосвар» (г. Екатеринбург)

- УРАЛ-170(02Э) – малогабаритный сварочный агрегат с дизельным двигателем Robin-Subaru;
- УРАЛ-260 – малогабаритный сварочный агрегат с дизельным двигателем Kubota;
- АДД-4005 (05Б) Урал, двигатель Deutz 1800 об/мин – сварочный агрегат с дизельным двигателем;
- АДПР-2×2501В (01) Д-144 – сварочный агрегат с дизельным двигателем с функцией плазменной резки;
- АДПР-2×2501В (02) Д-144 – сварочный агрегат с дизельным двигателем с функцией плазменной резки;
- электростанция 6 кВт.

2. ООО «Рутектор» (г. Москва)

- DGW500DM (Yamabiko Corporation) – сварочный агрегат дизельный с двигателем Kubota V1505 (Япония);
- DGW400DMK (Yamabiko Corporation) – сварочный агрегат дизельный с двигателем Kubota D902 (Япония).

Схема размещения демонстрационного основного и вспомогательного сварочного оборудования на участке сборочно-сварочного цеха инженерного корпуса № 063 ОЭЦ ООО «Газпром ВНИИГАЗ»



1. ООО НПК «УТС Интеграция» (г. Москва)

- стенд образцов применения технологий лазерной сварки и наплавки.

2. ЗАО «Уралтермосвар» (г. Екатеринбург)

- Урал-Мастер 500 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- ПДГО-512 - механизм подачи сварочной проволоки;
- Урал-Мастер 500 Lift Arc – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- Урал-Мастер 300 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- Урал-206И – сварочный выпрямитель инверторного типа.

3. ООО «НПП «Технотрон» (г. Чебоксары)

Механизированная сварка неплавящимся электродом с подачей присадочной проволоки в аргоне на постоянном токе до 315 А (МАД):

- ДС 315АУ.33 «Арго» – сварочный выпрямитель инверторного типа с ПМ «Арго» – механизмом подачи сварочной проволоки.

Механизированная сварка газозащитной проволокой сплошного сечения, порошковой проволокой и самозащитной порошковой проволокой:

- ДС 400.33 М – промышленный инверторный аппарат на ток до 500 А;
- ПМ 4.33 «Трасса» – механизм подачи сварочной проволоки;
- транспортная тележка ТС-1.

Автоматическая воздушно-плазменная резка и строжка:

- УПР-2.4 – установка воздушно-плазменной резки;
- УПР-2.4С «Стриж» – установка воздушно-плазменной строжки с источником ДС 120П.33 и резаком для ручной строжки.

Автоматическая аргонодуговая сварка труб:

- «ОКА» – комплекс оборудования автоматической аргонодуговой сварки неплавящимся электродом, в комплекте:
 - ОКА 40-80 ИД – автоматическая сварочная головка;
 - ДС 200А.33А – сварочный выпрямитель инверторного типа;
 - ДС САУ4.33 – блок управления;
 - ПУ САУ 4.33 – пульт управления.

4. ЗАО «НПФ «ИТС» (завод «СЭЛМА») (г. Санкт-Петербург)

- ВДУ-511 – сварочный выпрямитель тиристорного типа;
- ВДУ-511ДИСК – сварочный выпрямитель тиристорного типа;
- ПДГО-511 – механизм подачи сварочной проволоки;
- ПДГО-511 Вездеход – механизм подачи сварочной проволоки;
- ВД-320 КС – сварочный выпрямитель тиристорного типа;
- Восход – автоматическая сварочная головка;

- ИТС 315 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- ИТС 275 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- ИТС 200 – сварочный выпрямитель инверторного типа;
- БУ ТИГ – блок управления для ручной аргодуговой сварки.

5. ООО «Завод технологических источников» (г. Санкт-Петербург)

- Evo Mig 500 PRO AL – инверторный сварочный полуавтомат с программной модификацией источника тока Pro AI;
- Evo Tig 500 P AC/DC – аппарат для аргодуговой сварки, инвертор монтажного класса для импульсной сварки TIG с цифровым управлением.

6. ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор» (г. Лесной)

- «Комета» – машина для резки труб DN 400–1400;
- центратор 720 мм;
- термопояс Ж83-Р756-03 – 720 мм;
- струбцина Ж08А7984;
- эллипсограф Ж08А7960.

7. ООО «ЭЛЛОЙ» (г. Нижний Новгород)

- МС-500 МХ – полуавтомат для механизированной сварки плавящимся электродом;
- система WeldTelecom (регистрация, автоматизация контроля режимов сварки).

8. ООО «Роторика» (г. Москва)

- 280E Exact – труборез для труб 40–280 мм (Финляндия);
- 220E Exact – фаскосниматель для труб 25–220 мм (Финляндия).

9. ООО «ВЕЛД-ФОРС» (г. Санкт-Петербург)

- ЭХЗ-КТС – установка конденсаторной сварки выводов электрохимической защиты, в комплекте:
 - блок конденсаторов;
 - фиксирующее магнитное устройство;
 - блок управления и зарядки;
 - зарядное устройство;
 - пульт ДУ;
 - кабель зарядки и управления ЭХЗ-КТС.

10. ООО «НПО «Нефтегазкомплекс-ЭХЗ» (г. Энгельс)

- НГК-УКПВ ЭХЗ – установка конденсаторной приварки выводов ЭХЗ.

11. ООО «Кемпи Россия» (г. Москва)

- A5 MIG ORBITAL 1500 – автоматизированная система для MIG-сварки неповоротных стыков труб 150–1500 мм (Финляндия);
- A7 TIG ORBITAL 300 – автоматизированная многослойная TIG-сварка неповоротных стыков труб 25–350 мм, система с открытым фиксатором головки (Финляндия);
- A7 TIG ORBITAL 150 – автоматизированная TIG-сварка неповоротных стыков труб 3–150 мм, система с закрытым фиксатором головки (Финляндия);
- A5 TIG ORBITAL 75 – автоматизированная TIG-сварка неповоротных стыков труб 25–75 мм, система с закрытым фиксатором головки (Финляндия).